

Классификация

EN ISO 14174

S A FB 1 65 DC H4

Описание и область применения

UV 420 TTR агломерированный флюс фторидно-основного типа для сварки низколегированных и углеродистых сталей. Характеризуется нейтральным металлургическим поведением и был разработан в большей степени для многопроходной сварки. Хорошая отделяемость шлака, даже при сварке в узкую разделку. Флюс был оптимизирован для сварки в сочетании с проволоками Union S 1 CrMo 2 и Union S 2 CrMo для обеспечения высоких прочностных характеристик после продолжительной послесварочной термической обработки. Содержание фосфора ограничено до +0,004 %, что делает флюс подходящим для применения в условиях ступенчатого охлаждения.

Свойства флюса

Полярность	DC
Основновность (Boniszewski)	2.9
Размер гранул (EN ISO 14174)	3 – 20 (0.3 – 2.0 мм)
Относительная плотность	1.0 кг/дм³
Расход флюса	0.9 - 1.1 кг флюса/кг проволоки
Прокалка	300 – 400 °C. 2 часа мин..
Диффузионный водород (ISO 3690)	макс 4 мл/100 г (как произведено или повторно высушено)

Состав флюса для дуговой сварки

	SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
wt. %	14	34	19	26

Проволоки для комбинаций

Наименование	EN ISO	Классификация	AWS / SFA	Классификация
UNION S 2 Si	14171-A	S2Si	A5.17 / -5.17	EM12K
UNION S 3	14171-A	S3	A5.17 / -5.17	EH10
UNION S 3 Si	14171-A	S3Si	A5.17 / -5.17	EH12K
Union S 3 NiMo	14171-A	S3Ni1,5Mo	A5.23 / -5.23	EG
UNION S 4 Mo	14171-A	S4Mo	A5.23 / -5.23	EA3
UNION S 3 NiMo 1	26304-A	S3Ni1Mo	A5.23 / -5.23	EF3
UNION S 3 NiMoCr	26304-A	SZ3Ni2,5CrMo	A5.23 / -5.23	EG
UNION S 2 MO	14171-A	S2Mo	A5.23 / -5.23	EA2
UNION S 3 Mo	14171-A	S3Mo	A5.23 / -5.23	EA4
UNION S 3 Mo	24598-A	S S MnMo	A5.23 / -5.23	EA4
UNION S 2 CRMO	24598-A	S S CrMo1	A5.23 / -5.23	EB2R
UNION S 1 CRMO 2	24598-A	S S CrMo2	A5.23 / -5.23	EB3R

Упаковка

Тип	Вес
DRY SYSTEM	25 кг
Металлическое ведро	30 кг
Стальная бочка	200 кг